

AG ECO COAT

BOLETIM TÉCNICO DO PRODUTO

AG ECO COAT

Argamassa de alto desempenho para pisos, a base de resina uretânica e carga cimentícia reativa, monolítico (sem juntas), antimicrobiano (contém agente microbicida e fungicida que inibe a proliferação de biofilme), higiênico, alta resistência ao impacto, abrasão e a diversos produtos químicos. Resistente até 112°C. Deve ser aplicado de 0,25 a 2mm de espessura, sempre na condição de camadas sobrepostas.

CARACTERÍSTICAS

Alta resistência à abrasão;
Excelente resistência química;
Liberação de área em 12 horas;
Pode ser aplicado com umidade até 10%;
Impermeável;
Dispensa uso de primer;
Resistente ao choque térmico;
Temperatura de uso de -45°C até 112°C;
Acabamento liso ou rugoso;
Pode ser aplicado sobre cerâmica e pisos de concreto novos ou velhos;
Completamente isento de solventes;
Exala leve odor cítrico na aplicação.

UTILIZAÇÃO

Indústrias Alimentícias;
Indústrias mecânicas e automobilísticas;
Indústrias Químicas em geral;
Laboratórios Farmacêuticos;
Salas de baterias, Tanques de contenção Secundária;
Salas limpas;
Frigoríficos e Laticínios;
Indústrias gráficas;
Hangares;





Câmaras frigoríficas e resfriadoras;
Áreas de panificação;

Áreas onde são exigidas técnicas de limpeza com vapor de alta pressão (CIF);
Corredores e áreas sujeitas ao tráfego pesado de empilhadeiras e outros veículos.

PROPRIEDADES

Função Argamassa para revestimentos multicamadas, preenchimento de trincas e regularização de substrato.

Base Química :Concreto cimento/Uretano.

Aspecto: Argamassa com alta fluidez.

Cor:Concreto

Densidade 1.650 kg/m³

RENDIMENTO:

Como primer

0,350 kg/m² por conjunto de 15,0 kg para selamento de substrato

Como capa

0,450 kg/m² por conjunto de 15,0 kg para capa sobre areia fina

Como capa

0,600 kg/m² por conjunto de 15,0 kg para capa sobre areia grossa

Rendimento teórico podendo sofrer variações dependendo do estado do substrato.

EMBALAGEM/ ARMAZENAGEM

Embalagem

Conjuntos de 15,00kg

Deverão ser armazenadas em local seco ao abrigo do sol em temperatura de 10°C a 23°C.

PREPARO DA SUPERFÍCIE

O preparo adequado do substrato é fundamental para uma boa aderência do produto.

As juntas de expansão ou movimentação existentes deverão ser preparadas e identificadas para posterior tratamento ao término da aplicação do produto.





A durabilidade e o desempenho do produto dependem muito da aderência ao substrato, para isto é necessário que o substrato esteja limpo, seco e que seja resistente. Pode ser aplicado sob diversos substratos, tais como: Cerâmica esmaltada, cerâmica gail, concreto novo ou usados, granilites, ardósia entre outros.

APLICAÇÃO E MANUSEIO

Recomendamos que seja aplicado por empresa especializada em pisos industriais resinados ou Aplicadores credenciados.

Preparo da superfície:

O substrato de concreto deverá estar íntegro (min. 25 Mpa) e dentro da faixa de umidade especificado (max. 10%);

O concreto deverá ser fresado com fresas específicas;

Contaminação com óleos, graxas e gorduras deverão ser removidas com auxílio de desengraxante e água quente;

Cura química e endurecedores de superfície deverão ser removidas;

Após o tratamento, efetuar limpeza em toda superfície que receberá o revestimento, incluindo sulcos e trincas. Para maior eficiência pede-se utilizar aspirador de pó.

Todas as bordas de caixas, canaletas juntas e afins deverão ser reforçados;

Produtos indicados para a limpeza dos equipamentos são: Xilenos, Acetonas, MEK, Aguarrás. (Observar a utilização em ambientes de Produção de Alimentos).

DILUIÇÃO

Homogeneizar a parte 1, em seguida adicione a parte 2, misture com o auxílio de uma furadeira com hélice em baixa rotação por aproximadamente 30 segundos a 1 minuto;

Em um misturador mecânico, adicione o componente 3 (carga) aos poucos, para melhor incorporar todo o agregado á mistura;

Tempo aproximado da mistura, de 2 minutos.

A reação química do sistema AUGE ECO COAT é exotérmica, portanto, a reação em cadeia é rápida, diminuindo assim o tempo de trabalhabilidade do material;

.

VALIDADE

Validade de 12 meses a partir da data de fabricação, quando mantida em embalagem original e respeitadas as condições de armazenagem.

SEGURANÇA





Utilizar EPI's apropriados: Luvas, Óculos, Botas e camisa de manga longa. Evitar contato com a pele e olhos. Não comer, beber ou fumar durante o manuseio. Não reutilizar as embalagens.

TRANSPORTE

Transporte

Classificado como produto não perigoso.

Toxicidade

Produto não considerado tóxico, porém impróprio para consumo.

Fogo

Não inflamável ou explosivo

Liberação para Trânsito: 12 horas com temperatura média de 21°C.

Cura total: 7 dias à temperatura de 22°C. Não expor á ações químicas antes do prazo.

Para resistência ao choque térmico recomendamos espessura mínima de 6,00mm.

Para aplicação dos produtos mencionados, recomendamos empresas aplicadoras com mão de obra treinada e qualificada, além de equipamentos apropriados. Não nos responsabilizamos por aplicações ou utilizações Incorretas. Qualquer dúvida consultar nosso departamento técnico.

Os dados apresentados nesta ficha técnica são baseados em ensaios laboratoriais e de nossa experiência no campo, podendo ocorrer variações.

DATA DA ELABORAÇÃO: 05/10/2020 VERSÃO: 03/2023

ºDOC. N BT/AG/003/23

QUÍMICO RESPONSÁVEL: MATHEUS ANTONIO TIEGHI CRQ: 04273844

+55 19 3812 4401 / 3872 4339

comercial1@augepoxi.com.br

 augepoxi.com.br

