

AG ECO URAE

Revestimento argamassado de alto desempenho à base de resina uretânica e carga cimentícia reativa, monolítico, antimicrobiano (contém agente microbicida e fungicida que inibe a proliferação de biofilme), higiênico, alta resistência ao impacto, abrasão e a diversos produtos químicos. Resistente até 112°C. Pode ser aplicado de 3,50 a 6,00mm de espessura, com acabamento liso ou antiderrapante. Disponível em várias cores.

CARACTERÍSTICAS

Excelente resistência química e abrasiva;
Liberação de área após aplicação em 12 horas;
Pode ser aplicado com umidade de até 10%;
Impermeável;
Resistente ao choque térmico;
Temperatura de uso de -45 °C até 112°C;
Acabamento rústico / antiderrapante
Pode ser aplicado sobre cerâmica e pisos de concreto novos ou usados;
Isento de solventes;
Exala leve odor cítrico na aplicação.

UTILIZAÇÃO

Indústrias Alimentícias, Farmacêuticas;
Indústrias mecânicas, metalúrgicas, autopeças e automobilísticas;
Indústrias Químicas em geral;
Salas de baterias, Tanques de contenção Secundária;
Salas limpas e Laboratórios;
Frigoríficos e Laticínios; Câmaras frigoríficas e resfriadoras;
Indústrias gráficas;
Hangares;
Áreas onde são exigidas técnicas de limpeza com vapor de alta pressão (CIF);
Áreas sujeitas a tráfego pesado.



PROPRIEDADES

Função

Revestimento de alta resistência física e química para pisos.

Base Química

Concreto cimento/Uretano.

Aspecto

Argamassa com alta fluidez.

Cor

Diversas.

Densidade

1.950 kg/m³

RENDIMENTO:

Cálculo do consumo e rendimentos é feito através da necessidade e a condição que o substrato fornece para a aplicação do URAE, com isso pode sofrer alterações.

4,00 mm

3,12 m² por conjunto

5,00 mm

2,50 m² por conjunto

6,00 mm

2,08 m² por conjunto

EMBALAGEM/ ARMAZENAGEM

+55 19 3812 4401 / 3872 4339

comercial1@augepoxi.com.br

augepoxi.com.br



PREPARO DA SUPERFÍCIE

O preparo do substrato é fundamental para uma boa aderência do produto.

As juntas de expansão ou movimentação existentes deverão ser preparadas e identificadas para posterior tratamento ao término da aplicação do produto.

A durabilidade e o desempenho do produto dependem muito da aderência ao substrato, para isto é necessário que o substrato esteja limpo, seco e que seja resistente. Pode ser aplicado sob diversos substratos, tais como: Cerâmica esmaltada, cerâmica gail, concreto novo ou usados, granilites, ardósia entre outros.

APLICAÇÃO E MANUSEIO

Aplicar com auxílio de rolo AG PRIMER, com o Primer ainda úmido; fazer a mistura dos componentes do AG AE 5000 (base + endurecedor + agregado) com auxílio de uma hélice acoplada a furadeira em baixa rotação (400 a 600rpm). Verificar se a mistura está homogênea e logo em seguida depositar sobre o substrato e espalhá-lo com auxílio de uma régua de alumínio e mestras, a fim de obter uma boa distribuição.

Compactar a camada com uma desempenadeira metálica, buscando um pré-acabamento, esta etapa poderá ser seguida de acabamento com acabadora mecânica do tipo “Bambolê”. Este sistema poderá receber acabamento superficial com pintura epóxi do tipo AUGE PE 300. As juntas deverão ser tratadas com selante de vedação AG SV.

DILUIÇÃO

Os produtos AUGEPOXI TINTAS ESPECIAIS são formulados prontos para mistura e aplicação, portanto não deve ser adicionado nenhum tipo de solvente ou diluente.

Qualquer alteração ou adição aos componentes compromete a especificação do produto e a AUGEPOXI TINTAS ESPECIAIS não se responsabilizará pelas anomalias resultantes.

VALIDADE

6 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenamento.



SEGURANÇA

Utilizar EPI 's adequados como luvas de borracha, botas impermeáveis, óculos de segurança, evitar o contato direto com a pele, contato direto com a pele pode ocasionar dermatites. Não consumir bebidas e comidas e fumar durante o processo de manuseio, lavar as mãos depois da aplicação do produto.

TRANSPORTE

Transporte

Classificado como produto não perigoso.

Toxicidade

Produto considerado não tóxico, porém impróprio para consumo.

Fogo

Não inflamável ou explosivo

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

Liberação para Trânsito: 12 horas com temperatura média de 21°C.

Cura total: 7 dias à temperatura de 22°C. Não expor à ações químicas antes do prazo.

Para resistência ao choque térmico recomenda-se espessura mínima de 6,00mm.

A AUGÉ PISOS INDUSTRIAIS não se responsabiliza por aplicações ou utilizações Incorretas.

Qualquer dúvida consultar nosso departamento técnico.

Os dados aqui apresentados são baseados em ensaios laboratoriais e em experiências de campo, estando sujeito a variações.



Resistência Química:

Nº	REAGENTES	Conc. %	RESISTÊNCIA QUÍMICA				
			24 horas	48 horas	168 horas	336 horas	672 horas
1	Acido Crômico	30	R	R	R	R	R
2	Acido Clorídrico	35	R	R	R	R	R
3	Acido Fluorídrico	5	R	R	R	R	R
4	Acido Nítrico	30	R	R	R	R	R
5	Ácido Fosfórico	80	R	R	R	R	R
6	Ácido Sulfúrico	45	R	R	R	R	R
7	Ácido Acético	25	R	R	R	R	R
8	Ácido Acético Glacial	100	R	R	R	R	R
9	Ácido Cítrico	60	R	R	R	R	R
10	Ácido Fórmico	40	R	R	R	R	R
11	Ácido Lácteo	25	R	R	R	R	R
12	Peróxido de Hidrogênio	50	R	R	R	R	R
13	Hipoclorito de Sódio	15	R	R	R	R	R
14	Dietileno Glicol	100	R	R	R	R	R

Matheus Antonio Tieghi– CRQ 04273844

20.03.2020 – 14h00min – Ver. II/2023