

AG ECO URAN SL

BOLETIM TÉCNICO DO PRODUTO

AG ECO URAN SL

Revestimento autonivelante de alto desempenho à base de **resina uretânica e carga cimentícia reativa**, com características de regularização de substrato irregular, higiênico, alta resistência ao impacto, abrasão e a diversos produtos químicos. Resistente até 112°C. Pode ser aplicado de 3,50 a 6,00mm de espessura, com acabamento liso, alta aderência ao piso.

CARACTERÍSTICAS

Excelente resistência química e abrasiva;

Liberação de área após aplicação em 12 horas;

Pode ser aplicado com umidade de até 10%;

Impermeável;

Resistente ao choque térmico;

Temperatura de uso de -45 °C até 112°C;

Acabamento rústico / antiderrapante

Pode ser aplicado sobre cerâmica e pisos de concreto novos ou usados;

Isento de solventes:

Exala leve odor cítrico na aplicação.

UTILIZAÇÃO

Indústrias Alimentícias, Farmacêuticas;

Indústrias mecânicas, metalúrgicas, autopeças e automobilísticas;

Indústrias Químicas em geral;

Salas de baterias, Tanques de contenção Secundária;

Salas limpas e Laboratórios;

Frigoríficos e Laticínios; Câmaras frigoríficas e resfriadoras;

Indústrias gráficas;

Hangares;

Áreas onde são exigidas técnicas de limpeza com vapor de alta pressão (CIF);

Áreas sujeitas a tráfego pesado.



PROPRIEDADES

F.m.a.č.a	Dovestimento de elte recistância					
Função	Revestimento de alta resistência					
	física e química para pisos.					
Bara Ostánia						
Base Química	Concreto cimento/Uretano.					
Aspests	Argamasaa aam alta Eluidaz					
Aspecto	Argamassa com alta Fluidez.					
Liberação para uso	12 horas					
Elboração para aso	12 110100					
Resistência a Compressão ASTM C-	600 kgf/cm ²					
579	3					
373						
Resistência a abrasão ASTM D-4060	<0,1g					
CS-17	3,18					
00-17						
Resistência ao impacto ASTM D-	165in./lbs.					
2794						
2/94						
Resistência a Tensão ASTM C-307	150 kgf/cm ²					
	100 1131 0111					
Resistência a flexão ASTM C-508	140 kgf/cm ²					
Dureza (após 72 horas) ASTM D-	80-85					
2240/ Shore D durômetro						
Resistência a Tração ASTM D-4541	30 kgf/cm² (100% de falha do					
	concreto)					
	,					
Cor	Diversas.					
Coeficiente de atrito Din 18032	0,31u					
A1						
Absorção de água ASTM C-413	<1%					
Densidade	1.750 kg/m ³					
Densidade	1,750 kg/m ³					

RENDIMENTO:

Cálculo do consumo e rendimentos é feito através da necessidade e a condição que o substrato fornece para a aplicação do URAN SL, com isso pode sofrer alterações.

4,00 mm	3,12 m ² por conjunto	
5,00 mm	2,5 m ² por conjunto	



6,00 mm 2,08 m² por conjunto

EMBALAGEM/ ARMAZENAGEM

Conjuntos de 25,100kg no total

PREPARO DA SUPERFÍCIE

O preparo do substrato é fundamental para uma boa aderência do produto.

As juntas de expansão ou movimentação existentes deverão ser preparadas e identificadas para posterior tratamento ao término da aplicação do produto.

A durabilidade e o desempenho do produto dependem muito da aderência ao substrato, para isto é necessário que o substrato esteja limpo, seco e que seja resistente. Pode ser aplicado sob diversos substratos, tais como: Cerâmica esmaltada, cerâmica gail, concreto novo ou usados, granilites, ardósia entre outros.

APLICAÇÃO E MANUSEIO

Fazer a mistura dos componentes do AG ECO URAN SL (base + endurecedor + agregado) com auxílio de uma hélice acoplada a furadeira em baixa rotação (400 a 600rpm). Verificar se a mistura está homogênea e logo em seguida depositar sobre o substrato e espalhá-lo com auxílio de uma régua de alumínio e mestras, ou desempenadeira a fim de obter uma boa distribuição.

Compactar a camada com uma desempenadeira metálica, buscando um pré-acabamento, esta etapa poderá ser seguida de acabamento com o rolo fura bolha. Este sistema poderá receber acabamento superficial com pintura epóxi do tipo AUGE PE 300, ou AG PU 200 As juntas deverão ser tratadas com selante de vedação AG SV.

DILUIÇÃO

Os produtos AUGEPOXI TINTAS ESPECIAIS são formulados prontos para mistura e aplicação, portanto não deve ser adicionado nenhum tipo de solvente ou diluente.

Qualquer alteração ou adição aos componentes compromete a especificação do produto e a AUGEPOXI TINTAS ESPECIAIS não se responsabilizará pelas anomalias resultantes.

VALIDADE

6 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenamento.



SEGURANÇA

Utilizar EPI 's adequados como luvas de borracha, botas impermeáveis, óculos de segurança, evitar o contato direto com a pele, contato direto com a pele pode ocasionar dermatites. Não consumir bebidas e comidas e fumar durante o processo de manuseio, lavar as mãos depois da aplicação do produto.

TRANSPORTE

Transporte

Classificado como produto não perigoso.

Toxicidade

Produto considerado não tóxico, porém, impróprio para consumo.

Fogo

Não inflamável ou explosivo.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

Liberação para Trânsito: 12 horas com temperatura média de 21°C.

Cura total: 7 dias à temperatura de 22°C. Não expor à ações químicas antes do prazo.

Para resistência ao choque térmico recomenda-se espessura mínima de 6,00mm.

A AUGE PISOS INDUSTRIAIS não se responsabiliza por aplicações ou utilizações Incorretas.

Qualquer dúvida consultar nosso departamento técnico.

Os dados aqui apresentados são baseados em ensaios laboratoriais e em experiências de campo, estando sujeito a variações.

Resistência Química:

Nº	REAGENTES	Conc.	RESISTÊNCIA QUÍMICA				
		%	24 horas	48 horas	168 horas	336 horas	672 horas
1	Acido Crômico	30	R	R	R	R	R
2	Acido Clorídrico	35	R	R	R	R	R
3	Acido Fluorídrico	5	R	R	R	R	R
4	Acido Nítrico	30	R	R	R	R	R
5	Ácido Fosfórico	80	R	R	R	R	R
6	Ácido Sulfúrico	45	R	R	R	R	R
7	Ácido Acético	25	R	R	R	R	R
8	Ácido Acético Glacial	100	R	R	R	R	R
9	Ácido Cítrico	60	R	R	R	R	R
10	Ácido Fórmico	40	R	R	R	R	R
11	Ácido Lácteo	25	R	R	R	R	R
12	Peróxido de Hidrogênio	50	R	R	R	R	R
13	Hipoclorito de Sódio	15	R	R	R	R	R
14	Dietileno Glicol	100	R	R	R	R	R



DATA DA ELABORAÇÃO: 05/11/2024 VERSÃO: 04/2024

DOC. N° BT/AG/025/24

QUÍMICO RESPONSÁVEL: MATHEUS ANTONIO TIEGHI

CRQ: 04273844