

AG ECO URP 300

BOLETIM TÉCNICO DO PRODUTO

AG ECO URP 300

AG ECO URP 300 é uma tinta formulada com base de resina poliuretano vegetal de alto desempenho, sua composição é composta por três componentes, a base de água, auto-imprimante e com elevada dureza, excelentes resistências químicas, a abrasão, ao desgaste, a temperatura e ao stress térmico. Contém agentes antimicrobianos de alta efetividade.

CARACTERÍSTICAS

Sistema a base de poliuretano-ureia;

Possui Rápida aplicação;

Podendo ser aplicado em concretos com até 10% de umidade;

Acabamento liso ou antiderrapante;

Não possui solventes na composição;

A base de poliuretano hidro reativo multifuncional;

Contendo agentes antimicrobianos;

Suportando choque térmico e uso entre -60°C e +105°C.

UTILIZAÇÃO

Indicado para indústrias químicas de um geral, alimentícias, frigoríficos, laticínios, bebidas, almoxarifados, farmacêuticas, oficinas, laboratórios, cozinhas industriais, galvanicas, corredores etc.

E em pisos industriais de concreto expostos a temperaturas elevadas, até 105 °C em exposição intermitente, e em câmaras frigoríficas até 60°C negativos.

Como a tinta de acabamento do sistema AG ECO.

PROPRIEDADES

Cor	Várias
Pot Life (20 °c)	14 -18 Minutos
Secagem ao Toque (20 °c)	6 a 8 horas
Tempo de Cura (tráfego leve) (20°C)	24 horas
Temperatura de Aplicação	8 – 30 °C
Intervalo entre Camadas	10 – 12 horas
Número de Camadas Recomendadas	2 camadas





Consumo (por camadas)	0,25 a 0,35 kg/m ²
Espessura da Película Seca	>175 µm
Sólidos por Pesos	88,3%
Densidade (A+B+C)	1,62 g/cm ³
Resistência de temperatura	-60° a 105°C
Reativos, resina + endurecedor (%)	55
Embalagens (conjunto base + endurecedor)	5,0 Kg

RENDIMENTO:

0,250kg/m² a 0,350kg/m² depende muito do substrato.

(Rendimento teórico pode sofrer variações dependendo das condições do substrato)

EMBALAGEM/ ARMAZENAGEM

CONJUNTOS DE 3,500 KG.

ARMAZENAR A TEMPERATURA ENTRE 10°C E 25°C. CASO OCORRA A PRECIPITAÇÃO AQUECER O PRODUTO A TEMPERATURA AMBIENTE, COM LEVE HOMOGENEIZAÇÃO.

PREPARO DA SUPERFÍCIE

O preparo do substrato é fundamental para uma boa aderência do produto.

As juntas de expansão ou movimentação existentes deverão ser preparadas e identificadas para posterior tratamento ao término da aplicação do produto.

A durabilidade e o desempenho do produto dependem muito da aderência ao substrato, para isto é necessário que o substrato esteja limpo, seco e que seja resistente. Pode ser aplicado sob diversos substratos, tais como: Cerâmica esmaltada, cerâmica gail, concreto novo ou usados, granilites, ardósia entre outros.

APLICAÇÃO E MANUSEIO

Homogeneizar a parte 1, em seguida adicione a parte 2, misture com o auxílio de uma furadeira com hélice em baixa rotação por aproximadamente 30 segundos a 1 minuto; um misturador mecânico, adicione o componente 3 (carga) aos poucos, para melhor incorporar todo o agregado á mistura, tempo aproximado da mistura, de 2 minutos.

A reação química do sistema AG ECO URP 300 é exotérmica, portanto, a reação em cadeia é rápida, diminuindo assim o tempo de trabalhabilidade do material.



Os produtos AUGEPOXI TINTAS ESPECIAIS são formulados prontos para mistura e aplicação, portanto não deve ser adicionado nenhum tipo de solvente ou diluente.

Qualquer alteração ou adição aos componentes compromete a especificação do produto e a AUGEPOXI TINTAS ESPECIAIS não se responsabilizará pelas anomalias resultantes.

VALIDADE

Validade de 12 meses a partir da data de fabricação, quando mantida em embalagem original e respeitadas as condições de armazenagem.

SEGURANÇA

Utilizar EPI's adequados como luvas de borracha, botas impermeáveis, óculos de segurança, evitar o contato direto com a pele, contato direto com a pele pode ocasionar dermatites. Não consumir bebidas e comidas e fumar durante o processo de manuseio, lavar as mãos depois da aplicação do produto.

TRANSPORTE

É classificado como transporte não perigoso. Produto não inflamável ou explosivo. Produto não considerado tóxico, porém, impróprio para o consumo humano.

DATA DA ELABORAÇÃO: 05/10/2020 VERSÃO: 03/2023

DOC. Nº BT/AG010/23

QUÍMICO RESPONSÁVEL: MATHEUS ANTONIO TIEGHI CRQ: 04273844

