

AG AE 5000

BOLETIM TÉCNICO DO PRODUTO

AG AE 5000

Revestimento espatulado monolítico de alto desempenho à base de resina epóxi, com consistência seca, aplicado em camada única com espessuras podendo variar de 4,0 a 6,0 mm, fornecido em três componentes, apresenta excelente resistência mecânica, abrasiva e a ataque químico. Pode ser aplicada sobre bases de concreto novas ou velhas.

CARACTERÍSTICAS

Total proteção ao substrato, com grande resistência mecânica, abrasiva e química; Monolítico, obedecendo apenas às juntas do substrato;

Excelente estética e facilidade de limpeza; rápida instalação e liberação da área para uso; Produto não inflamável de acordo com a NBR 14050.

UTILIZAÇÃO

Indústrias de alimentos;

Químicas;

Metalúrgicas;

Automobilísticas;

Farmacêuticas;

Armazéns,;

Supermercados, entre outros.

PROPRIEDADES

Resistência à compressão (MPa) ASTM C579	48
Resistência à flexão (MPa) ASTM C580	22
Resistência à tração (MPa) ASTM	11
Resistência a aderência (MPa) NBR 4050/98	3,4
Vida útil da mistura Pote Life/min. / ASTM10:01.106-23.....	10 a 15 min

RENDIMENTO:

3,300 á 3,500 kg / m² PARA ESPESSURA DE 5,0 MM.





EMBALAGEM/ ARMAZENAGEM

CONJUNTOS DE 32,130 KG

ARMAZENAR EM ÁREA COBERTA E A TEMPERATURAS SUPERIORES A 10°C.

PREPARO DA SUPERFÍCIE

O preparo adequado do substrato é fundamental para uma boa aderência do produto.

As juntas de expansão ou movimentação existentes deverão ser preparadas e identificadas para posterior tratamento ao término da aplicação do produto.

A durabilidade e o desempenho do produto dependem muito da aderência ao substrato, para isto é necessário que o substrato esteja limpo, seco e que seja resistente. Pode ser aplicado sob diversos substratos, tais como: Cerâmica esmaltada, cerâmica gail, concreto novo ou usados, granilites, ardósia entre outros.

APLICAÇÃO E MANUSEIO

Aplicar com auxílio de rolo AG PRIMER, com o Primer ainda úmido; fazer a mistura dos componentes do AG AE 5000 (base + endurecedor + agregado) com auxílio de uma hélice acoplada a furadeira em baixa rotação (400 a 600rpm). Verificar se a mistura está homogênea e logo em seguida depositar sobre o substrato e espalhá-lo com auxílio de uma régua de alumínio e mestras, a fim de obter uma boa distribuição.

Compactar a camada com uma desempenadeira metálica, buscando um pré-acabamento, esta etapa poderá ser seguida de acabamento com acabadora mecânica do tipo “Bambolê”. Este sistema poderá receber acabamento superficial com pintura epóxi do tipo AUGE PE 300. As juntas deverão ser tratadas com selante de vedação AG SV.

DILUIÇÃO

Os produtos AUGEPOXI TINTAS ESPECIAIS são formulados prontos para mistura e aplicação, portanto não deve ser adicionado nenhum tipo de solvente ou diluente.

Qualquer alteração ou adição aos componentes compromete a especificação do produto e a AUGEPOXI TINTAS ESPECIAIS não se responsabilizará pelas anomalias resultantes.

VALIDADE

Validade de 12 meses a partir da data de fabricação, quando mantida em embalagem original e respeitadas as condições de armazenagem.



SEGURANÇA

Utilizar EPI 's adequados como luvas de borracha, botas impermeáveis, óculos de segurança, evitar o contato direto com a pele, contato direto com a pele pode ocasionar dermatites. Não consumir bebidas e comidas e fumar durante o processo de manuseio, lavar as mãos depois da aplicação do produto.

TRANSPORTE

É classificado como transporte não perigoso. Produto não inflamável ou explosivo. Produto não considerado tóxico, porém, impróprio para o consumo humano.

DATA DA ELABORAÇÃO: 05/10/2020 VERSÃO: 03/2023

°DOC. N BT/AG/003/23

QUÍMICO RESPONSÁVEL: MATHEUS ANTONIO TIEGHI CRQ: 04273844

