

AG AN

Revestimento autonivelante de base epóxi, isento de solvente.

LINHA AG AN – É um sistema de kits composto por 3 ou 4 componentes (dependendo da espessura desejada), pré-dosados, prontos para mistura e aplicação. Após a cura, o produto confere características de superfície lisa e brilhante, podendo ser adquirida em uma ampla variedade de cores.

CARACTERÍSTICAS

Elevada resistência mecânica.

Fácil aplicação.

Aplicação em camada única

Totalmente asséptico, com superfície compacta, impermeável, monolítica, e extremamente fácil de limpar.

Resistente a vários tipos de produtos químicos.

Ótimo desempenho estético.

UTILIZAÇÃO

Pisos industriais sujeitos a esforços elevados de abrasão e impacto.

Em ambientes onde existam a necessidade de resistência química e assepsia.

Ideal para indústrias de processamento de alimentos e farmacêuticas.

Também são recomendados para corredores de tráfego em indústrias, armazéns, entre outros.

PROPRIEDADES

LINHA AG AUTONIVELANTES PELA ORDEM: 500 / 1000 / 2000 / 3000 / 4000

Resistência à compressão aos 7 dias 50 Mpa, 50 MPa, 50 MPa

Abrasão superficial: 1,0 mm 0,9 mm , 0,3 a 0,7 mm

Espessura de aplicação: 1,0 mm , 1,5 mm a 3mm, 3 a 5 mm

Resistência de aderência 2,5 MPa 2,5 Mpa 2,5 MPa

Vida útil da mistura Pote Life/min. / ASTM10:01.106-23..... 15 a 20min



RENDIMENTO:

AG AN 500	0,4mm à 0,6mm de espessura	1,500 kg/m ²
AG AN 1000	1,0mm à 1,3mm de espessura	2,300 kg/m ²
AG AN 2000	1,8mm à 2,2mm de espessura	3,500 kg/m ²
AG AN 3000	2,2mm à 3,2mm de espessura	7,00 kg/m ²
AG AN 4000	3,5mm à 4,0mm de espessura	8,00 kg /m ²

EMBALAGEM/ ARMAZENAGEM

O Ag AN 500 é fornecido em conjuntos de 14,00 kg,
AG E AN 1000 é fornecido em conjuntos de 15,00 kg,
AG AN 2000 é fornecido em conjuntos de 35,00 kg,
AG AN 3000 é fornecido em conjuntos de 42,250 kg, e o
AG AN 4000 é fornecido em conjuntos de 39,510 kg.

PREPARO DA SUPERFÍCIE

O preparo adequado do substrato é fundamental para uma boa aderência do produto. As juntas de expansão ou movimentação existentes deverão ser preparadas e identificadas para posterior tratamento ao término da aplicação do produto. A durabilidade e o desempenho do produto dependem muito da aderência ao substrato, para isto é necessário que o substrato esteja limpo, seco e que seja resistente. Pode ser aplicado sob diversos substratos, tais como: Cerâmica esmaltada, cerâmica gail, concreto novo ou usados, granilites, ardósia entre outros.

APLICAÇÃO E MANUSEIO

Transferir o conteúdo dos baldes da base, do endurecedor e do componente BASE, para o recipiente de mistura e misturar. Adicionar aos poucos o componente em saco (agregados minerais de alta resistência a abrasão), misturando até a homogeneização. Utilizar um misturador universal ou uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm) acoplada a uma hélice. Despejar o produto sobre o substrato, e com o auxílio de régua dentadas ou desempenadeiras, na espessura adequada para cada sistema e produto, até a formação de filme homogêneo.





O acabamento deverá ser com rolos do tipo fura-bolhas de (de pontas finas para o sistema Ag AN 500 e 1000), fornecer acabamento suavemente até que possíveis marcas ou bolhas de ar tenham saído por total, repetir o procedimento após 10 minutos com o auxílio de sapatos de prego, de maneira a realçar totalmente o brilho, e melhorar a desempenho do produto.

Em locais quentes, verificar a possibilidade de dar o segundo acabamento, pois caso o material esteja já em tempo de cura o mesmo poderá acarretar marcas do rolo, que não sairão posteriormente.

Preparo da superfície: O substrato de concreto deve estar seco, coeso e não se apresentar sujeito a umidade ascendente, deve estar isento de produtos de corrosão, óleos, graxas ou resíduos de pinturas, caso haja a necessidade descontaminar com REMOVEDOR ou DESENGRAXANTE. Aplicar uma demão de AG PRIMER, com a finalidade de selamento dos poros e realização de ponte de aderência

DILUIÇÃO

Os produtos AUGEPOXI TINTAS ESPECIAIS são formulados prontos e não deverão ser adicionados quaisquer tipos de solvente, diluente ou outros de interesse do cliente ou do aplicador.

Caso ocorra a necessidade de qualquer tipo de adição, deve-se solicitar o auxílio do Dpto. Técnico AUGEPOXI TINTAS ESPECIAIS.

Qualquer alteração no produto sem a prévia consulta de nosso dept. técnico a AUGEPOXI TINTAS ESPECIAIS não se responsabilizará pelas possíveis anomalias causadas ao produto.

VALIDADE

Validade de 12 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem.

SEGURANÇA

Utilizar EPI 's adequados como luvas de borracha, botas impermeáveis, óculos de segurança, evitar o contato direto com a pele, contato direto com a pele pode ocasionar dermatites. Não consumir bebidas e comidas e fumar durante o processo de manuseio, lavar as mãos depois da aplicação do produto.



TRANSPORTE

É classificado como transporte não perigoso. Produto não inflamável ou explosivo. Produto não considerado tóxico, porém, impróprio para o consumo humano.

Data da elaboração: 05/10/2020 Versão: 002/23 Responsável Químico:

Matheus Antonio Tieghi DOC. No

BT/RG 013-20

OBS: Em caso de dúvidas, consulte o nosso Departamento Técnico.

